

TRICOT A MAILLES JETEEES 110 POLYESTER MULTIFILAMENT			FICHE D'IDENTIFICATION N° 8. 69 de septembre 2025		
CARACTERISTIQUES			EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit				
0.01	Désignation du produit			TRICOT A MAILLES JETEEES 110 POLYESTER MULTIFILAMENT	
0.02	Destination habituelle			Drapeaux - pavillons- signaux flottants)	
0.03	Marques distinctives			Tch 110/P/P SF	
1	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	{ maximale normale minimale	mètres	120 80	
1.02	Largeur utile	{ maximale normale minimale	mètres	1,50	1
1.03	Lisière			non imposé (elle ne doit pas roulée)	1
1.04	Présentation des pièces	{ roulée dossée-pliée		pièce roulées toute laize sur mandrin carton.	1
2	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage des matières premières	{ sens colonne sens rangée		Multifilament polyester 100%	4
2.02	Mode de liage			Tricot à “ mailles bloquées ” à une chaînette et un satin de 4	
	Jauge		Nombre d’aiguille au pouce	24 à 28	
	Fonture		Nombre	1	
	Barre à passettes		Nombre	2	
	Enfilage		Mode	plein	
	Suite des jetées			1 11 6 2 8 0	
				2 0 0 2	
	Serre			15 à 17 rangées au cm	
2.07	Masse anhydre	{ maximale minimale		115 105	1

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
<b>3</b>	<b>Caractéristiques de résistance mécanique</b>			
3.10	Résistance à l'éclatement	mégapascals	1,3	1
<b>4</b>	<b>Caractéristiques colorimétriques générales</b>			
4.01	Coloris		Conforme au spécimen Service des Marchés Généraux du Commissariat de la Marine 3 av. Octave Gréard - BP 8 75200 PARIS NAVAL	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence			
<b>6</b>	<b>Caractéristiques de stabilité dimensionnelle</b>			
6.01	Lavage à 60°C chaîne trame		Sens chaîne: 2 Sens chaîne: 2	1
<b>8</b>	<b>Caractéristiques Particulières</b>			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

**- ANNEXE 1-**

	5 - CARACTERISTIQUES DE SOLIDITE DES TEINTURES	B i e n  n a t i o n a l	J a u n e	N o i r	V e r t	B l e u  c i e l	B l e u  r o i	R o u g e p o u p r e	O r a n g e	V i o l e t	R o u g e	T y p e  d' e s s a i s
5.01	A la lumière artificielle dégradation	6	6 - 7	5 - 6	6	7	6	7	6 - 7	6	6	1
5.03	A l'eau { dégradation { dégorgement sur laine	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4	4 4	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4	4 - 5 4	4 - 5 4 - 5	1
5.04	A l'eau de mer { dégradation { dégorgement sur laine	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4	4 4	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4	4 - 5 4	4 - 5 4 - 5	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60°C { dégradation { dégorgement sur coton	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 4	4 4	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 4	4 4	4 - 5 4 - 5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton { humide	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	4 - 5	1
5.08	Au frottement en présence de solvants { dégradation (perchloréthylène){ dégorgement sur coton	4 - 5 4 - 5	5 5	4 - 5 4	4 - 5 4	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 4	4 4	4 - 5 4 - 5	1
5.12	Aux solvants { dégradation organiques { dégorgement sur laine	5 4 - 5	5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	5 4 - 5	5 4 - 5	5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	4 - 5 4 - 5	5 4 - 5	1